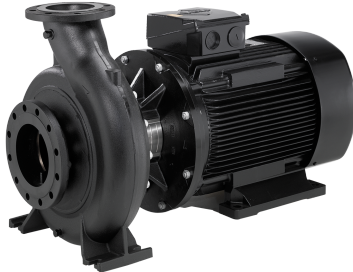


Contar	Descripción
--------	-------------

1

NB 32-160/173AF2ABQQE



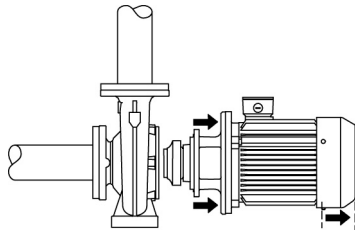
Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: [98978998](#)

Bomba centrífuga de voluta, no autocebante y de una etapa, diseñada de acuerdo con la norma ISO 5199, con dimensiones y rendimiento nominal de acuerdo con la norma EN 733 (10 bar). La bomba está acoplada directamente a un motor asíncrono refrigerado por ventilador.

### Más información acerca del producto

Gracias a su diseño, la reparación de la bomba puede ser llevada a cabo por una sola persona sin necesidad de desmontar la carcasa ni las tuberías.



Las piezas de fundición poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:

- 1) Limpieza basada en agentes alcalinos.
- 2) Fosfatado de zinc.
- 3) Electrodeposición catódica.
- 4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22  $\mu\text{m}$ .

El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.

### Bomba

La carcasa de la bomba posee un orificio de cebado y otro de drenaje, ambos cerrados con tapones.

El impulsor es de tipo cerrado y posee álabes de doble curvatura y superficies lisas. El impulsor se equilibra estáticamente (de acuerdo con la norma ISO 1940-1, clase G6.3) e hidráulicamente con objeto de compensar el empuje axial.

Los anillos de desgaste que contienen la carcasa de la bomba y el impulsor son de bronce/latón o fundición.

El soporte del motor y la cubierta de la bomba están fabricados en fundición (EN-GJL-250). Las protecciones del acoplamiento se instalan en el soporte del motor. La cubierta de la bomba está equipada con un tornillo de purga de aire manual para purgar el aire de la carcasa de la bomba y la cámara del cierre.

La bomba está equipada con un cierre de fuelle de caucho no equilibrado con transmisión de par a través del muelle y alrededor del fuelle. El fuelle evita que el cierre desgaste el eje e impide que el movimiento axial se vea obstaculizado por la presencia de depósitos en el eje.

Cierre primario:

- Material del anillo del cierre giratorio: carburo de silicio (SiC)
- Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

Esta combinación de materiales se usa en casos en los que es preciso conferir al equipo una mayor resistencia a la corrosión. La elevada dureza de esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia contra las partículas abrasivas.

Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)

El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.

## Motor

El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN. Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.

El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.

## Datos técnicos

### Paneles control:

Convertidor de frecuencia: NONE

### Líquido:

Líquido bombeado: Agua  
Rango de temperatura del líquido: -25 .. 120 °C  
Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C  
Densidad: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

### Técnico:

Velocidad predeterminada: 1440 rpm  
Caudal nominal: 14.9 m<sup>3</sup>/h  
Altura nominal: 8.482 m  
Diámetro actual del impulsor: 173 mm  
Nominal impeller diameter: 160 mm  
Disp. de cierre: Single  
Código del cierre: BQQE  
Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B

### Materiales:

Cuerpo hidráulico: Fundición  
Carcasa de la bomba: EN-GJL-250  
ASTM class 35  
Mat. de anillo de desgaste: Brass  
Impulsor: Cast iron  
EN-GJL-200  
ASTM class 30  
Eje: Stainless steel  
EN 1.4301  
AISI 304

### Instalación:

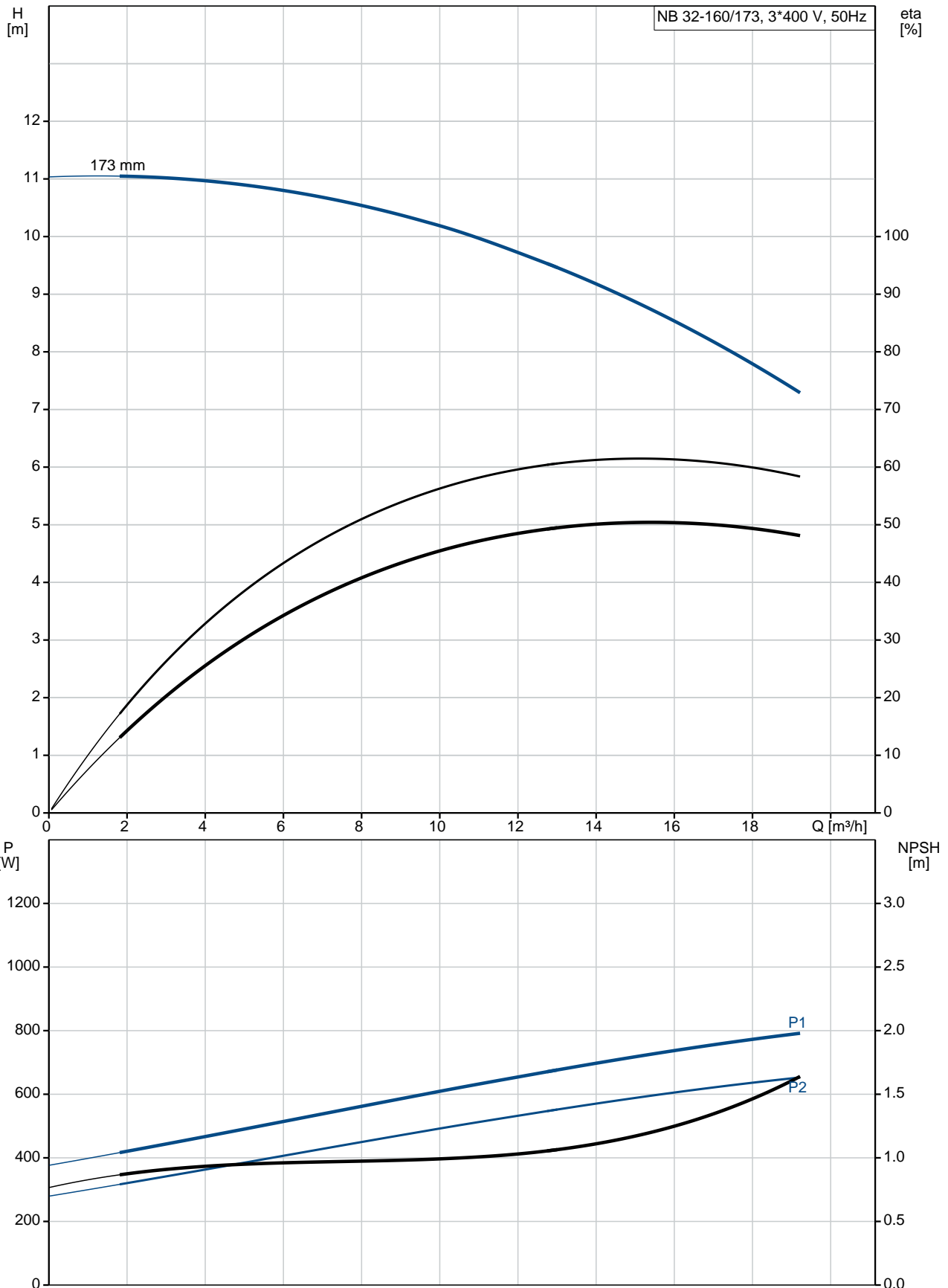
Temperatura ambiente máxima: 60 °C  
Presión de trabajo máxima: 16 bar  
Normativa de conexión de tubería: EN 1092-2  
Tamaño de la conexión de entrada: DN 50  
Tamaño de la conexión de salida: DN 32  
Presión nominal para la conexión de la tubería: PN 16  
Pump housing with feet: Y  
Bloque de soporte: N

### Datos eléctricos:

Tipo de motor: 90SC  
Clase eficiencia IE: IE3  
P2: 0.75 kW  
Frecuencia de red: 50 Hz  
Tensión nominal: 3 x 220-240D/380-415Y V  
Intensidad nominal: 3.30/1.90 A

Contar	Descripción
	Intensidad de arranque: 620-670 % Cos phi - factor de potencia: 0.71-0.64 Velocidad nominal: 1455-1463 rpm Eficiencia: IE3 82,5% Eficiencia del motor a carga total: 82.5 % Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 83.6 % Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 81.1 % Número de polos: 4 Grado de protección (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Clase de aislamiento (IEC 85): F Motor N.º: 87120313  <b>Otros:</b> Índice de eficiencia mínima, MEI : 0.65 Peso neto: 43 kg Peso bruto: 53 kg Volumen de transporte: 0.178 m <sup>3</sup> País de origen.: HU Tarifa personalizada n.º: 84137051

## 98978998 NB 32-160/173AF2ABQQE 50 Hz







**Empresa:** GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS

**Creado Por:**

**Teléfono:**

**Datos:** 16/05/2019

Descripción	Valor
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	83.6 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	81.1 %
Número de polos:	4
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	NINGUNA
Motor N.º:	87120313
Diseño del montaje según norma CEI 34-7:	IM V1/B5
<b>Paneles control:</b>	
Convertidor de frecuencia:	NONE
<b>Otros:</b>	
Índice de eficiencia mínima, MEI :	0.65
Peso neto:	43 kg
Peso bruto:	53 kg
Volumen de transporte:	0.178 m <sup>3</sup>
País de origen.:	HU
Tarifa personalizada n.º:	84137051